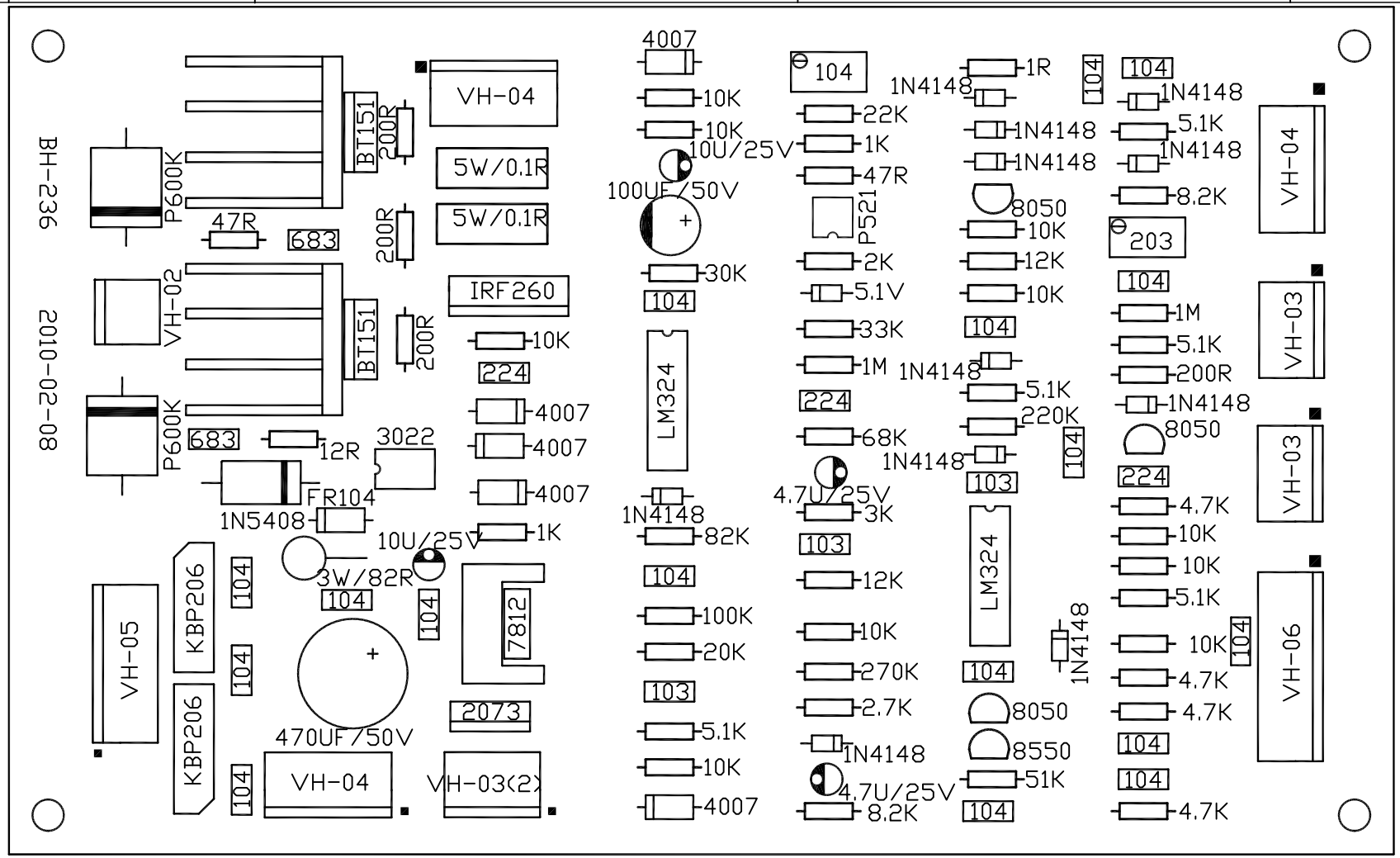
JASIC	作业内容	制板检查	插件作业指导书	文件代号：WI-EN-J04-21	版次：A3
				产品名称：MAG250送丝板	第14页 共14页

佳士科技

版本
A
编制
审核
批准
日期
2011-03-19



插件说明：

1. 根据图示检查所有元件的规格和位置是否对应，有无错件、漏件、反向、浮高等不良现象。
2. 所有元件表面没有明显破损和污渍且标示清晰可见，检查并清除锡珠，锡渣，元件脚等不良。
3. 检查板底锡点有无空焊，假焊，虚焊，短路等不良，同一不良超过3次要向上级反馈；

注意事项：

1. 在更正错漏件时，一定要确认所补上的元件规格与要求相符。

2. 检查时要注意核对PCB板上的位号，且要重点检查与其它机型不一样的地方，不能只看图上丝印位置。

有任何异常要及时通知工艺负责人或上级管理员