

作业内容

插件检查

插件作业指导书

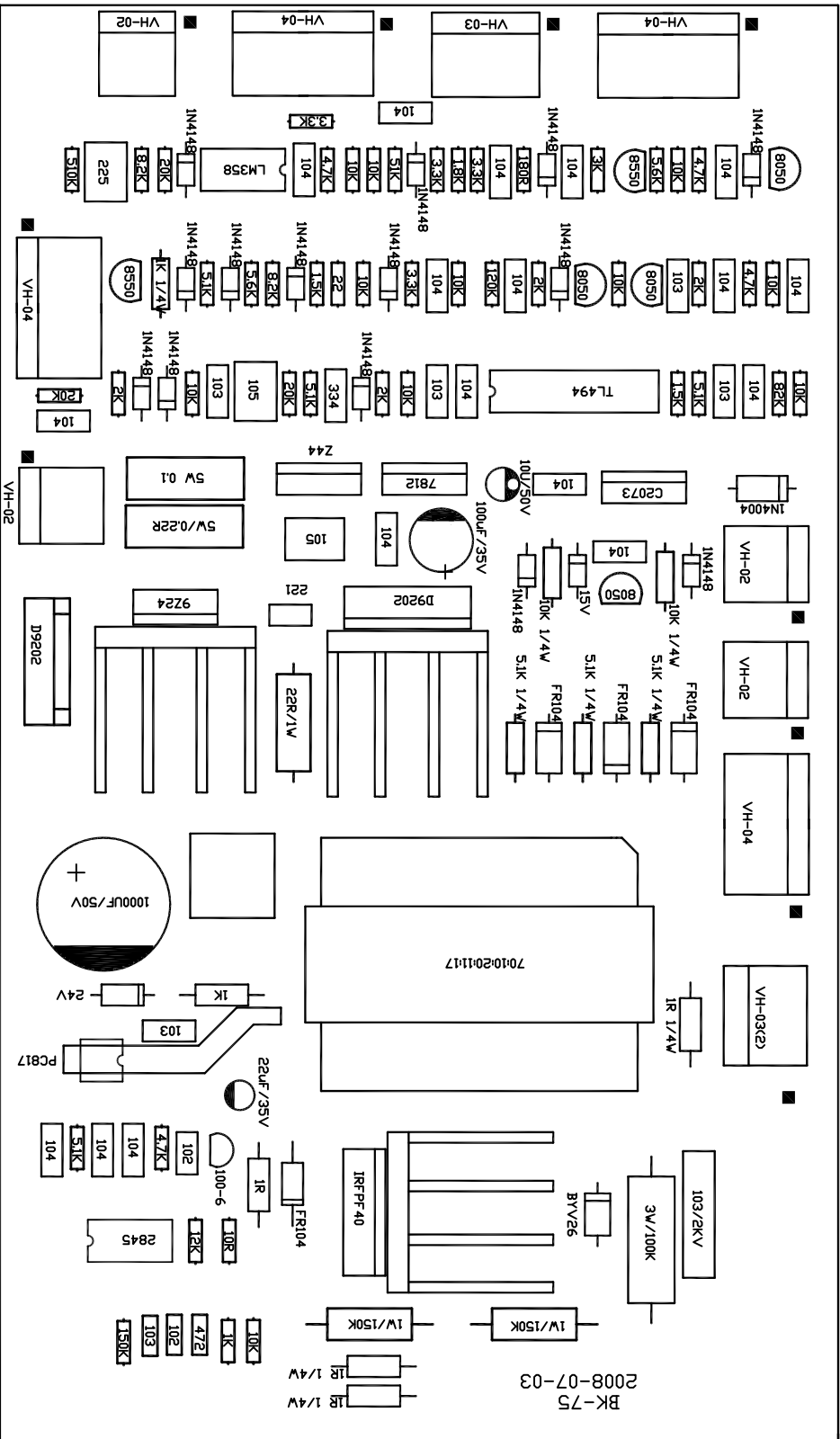
文件代号：WI-EN-J35-25

产品名称：MI G160电源板

版次：A3

第13页 共13页

产能：95PCS/H



操作说明:

1. 根据图示检查所有元件的规格和位置是否对应,有无错插、漏插现象。
2. 检查元件的极性即方向是否与板上丝印标示方向一致,具体参照插件工序图的详细说明。
3. 所有元件表面没有明显破损和污渍且标示清晰可见。
4. 对检查出的错误给予修正,同一不良超过3次要向上级反馈;对浮高的元件要压到贴板。

注意事项:

1. 在更正错漏件时,一定要确认所补上的元件规格与要求相符。
2. 检查过程中不要用力压板上的元件,以免将其它较小元件弹起。
3. 检查时要注意核对PCB板上的位号,不能只看图上丝印位置。
4. 与J46只有R11和VT2不一样。

有任何异常要及时通知工艺负责人或上级管理员

2009-08-12

日期

批准

审核

编制

会签