



BD-64
2010-05-19

主变线 7V6-250

0112-L033-01

J76-22-01(76mm)

J76-22-01(76mm)

J6909-24-01(33mm)

J6909-24-01(33mm)

板底 J65-22-01(61mm)
板底 J65-22-01(61mm)

J68-22-01(20mm)
J68-22-01(20mm)
J68-22-01(20mm)

小铜片

小铜片

插件说明：

1. 根据图示检查所有元件的规格和位置是否对应, 有无错插、漏插现象。
2. 检查元件的极性即方向是否与板上丝印标示方向一致, 具体参见工序图上的详细说明。
3. 所有元件表面没有明显破损和污渍且标示清晰可见。
4. 对检查出的错误给予修正, 同一不良超过3次要向上级反馈; 对浮高的元件要压到贴板。

注意事项：

1. 在更正错漏件时, 一定要确认所补上的元件规格与要求相符。
2. 检查过程中不要用力压板上的元件, 以免将其它较小元件弹起。
3. 检查时要注意核对PCB板上的位号, 且要重点检查与其它机型不一样的地方, 不能只看图上丝印位置。
4. 整流管在制板时用专用夹具固定高度后焊接。
5. J65-22-01 (61mm) 焊接在板底

有任何异常要及时通知工艺负责人或上级管理员

A

版本

编制

审核

批准

日期

2011-07-14