



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Сварочная маска
с самозатемняющимся светофильтром**

MC 600



Модель: MC 600

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор сварочной маски «ELITECH»! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию Вашей сварочной маски.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска руководства. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления, так как мы постоянно стремимся повышать качество нашей продукции.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
3. ОПИСАНИЕ СВАРОЧНОЙ МАСКИ	4
4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	5
5. ВЫБОР СТЕПЕНИ ЗАТЕМНЕНИЯ.....	5
6. РЕГУЛИРОВКИ	6
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	7
8. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	8
9. ГАРАНТИЯ	8

1. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации сварочной маски ELITECH MC600 внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации.

- Сварочная маска предназначена для защиты глаз и лица от излучения электрической дуги, искр и брызг расплавленного металла при электросварке. Не используйте маску не по назначению;
- Сварочная маска ELITECH MC600 может использоваться во всех процессах сварки, за исключением процессов кислородно-ацетиленовой сварки, лазерной сварки, а также сварке TIG при силе тока меньше 10А;
- Не используйте маску без защитных прозрачных пластин светофильтра во избежание повреждения светочувствительного модуля;
- Не погружайте маску (фильтр) в воду или любые другие жидкости;
- При очистке экрана светофильтра запрещается использовать растворители, масляные и абразивные вещества. Применяйте чистую ткань из хлопка увлажненную неагрессивной жидкостью (слабый мыльный раствор, средство для мытья стекол);
- Не кладите маску на горячую поверхность;
- Используйте сварочную маску в диапазоне температур от -10°C до +55°C;
- Температура хранения сварочной маски от -20°C до +70°C;
- Запрещается использовать маску при неисправном светофильтре;
- Запрещается использовать маску при поврежденных защитных пластинах (царапины, трещины, сколы). Необходимо немедленно заменить поврежденные пластины;
- Запрещается вскрывать картридж светофильтра.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размер картриджа	мм	110x90x9
Рабочая поверхность светофильтра	мм	97x44
Уровень затемнения в светлом состоянии	DIN	3.5
Уровень затемнения в темном состоянии	DIN	переменная степень 9-13
Защита от УФ/ИК	DIN	до 16
Время перехода в темное состояние	сек	0.0001
Задержка при переходе из затемненного в светлое состояние при высокой чувствительности	сек	0.25 – 0.3
Задержка при переходе из затемненного в светлое состояние при низкой чувствительности	сек	0.65 – 0.8
Включение/выключение		Автоматическое
Чувствительность		Регулируемая
Датчик света	шт	2
Питание		солнечная батарея
Температура работы	°C	от -10 до +55
Температура хранения	°C	от -20 до +70
Материал маски		ударопрочный пластик
Вес	кг	0,435

3. ОПИСАНИЕ СВАРОЧНОЙ МАСКИ

Сварочная маска с самозатемняющимся светофильтром предназначена для защиты глаз и лица от излучения электрической дуги, искр и брызг расплавленного металла при электросварке.

Сварочная маска работает от солнечной батареи, замена элементов питания не требуется.

В момент поджига электрической дуги защитный светофильтр автоматически затемняется за 0,0001 секунду. При затухании электрической дуги защитный светофильтр автоматически переходит в светлое состояние.

Степень затемнения маски в темном состоянии регулируется регулятором на корпусе маски в пределах от 9 до 13 DIN (рис 1).

Ультрафиолетовый и инфракрасный фильтр картриджа полностью защищают глаза и лицо сварщика от вредного ультрафиолетового и инфракрасного излучения на протяжении всего процесса сварки.

С внутренней стороны маски на тыльной стороне картриджа затемнения расположены переключатели чувствительности «чувствительность» и времени задержки «время задержки» при переходе из темного состояния в светлое (рис 3).

Регулировка степени чувствительности зависит от внешнего освещения, а также от процесса сварки. При ярком внешнем освещении (солнечный свет, внешнее освещение) и (или) при всех методах сварки, кроме сварки TIG на небольшом токе, переключатель чувствительности необходимо установить в положение «низкая». При сварке TIG на небольшом токе, а также при тусклом внешнем освещении - в положение «высокая».

Переключатель задержки применяется для компенсации яркого послесвечения в зоне сварного шва. В положении «длинное» переход светофильтра из темного состояния в светлое происходит с задержкой 0,65-0,8 секунд, в положении «короткое» - 0,25-0,3 секунды. При ярком послесвечении в зоне сварного шва переключатель задержки необходимо поставить в положение «длинное».

Маска фиксируется к наголовнику двумя гайками-фиксаторами, с помощью которых регулируется угол поворота маски в нижнем положении (рис 1).

Наголовник маски регулируется с помощью двух фиксаторов (рис 2).



Рис 1



Рис 2



Рис 3

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед началом работы внимательно прочтите руководство по эксплуатации.

Подготовка маски к работе осуществляется в следующем порядке:

- извлеките сварочную маску из упаковки и проверьте маску на наличие повреждений. Поврежденные детали маски должны быть немедленно заменены;
- снимите защитную пленку с защитных пластин светофильтра;
- отрегулируйте наголовник маски таким образом, чтобы маска сидела как можно глубже, и как можно плотнее;
- отрегулируйте угол поворота маски в нижнем положении с помощью гаек-фиксаторов;
- проверьте светопрозрачность маски;
- с помощью переключателей «чувствительность» и «время задержки» отрегулируйте чувствительность и время задержки маски с учетом внешнего освещения и вида сварки;
- используя таблицу 1, выберите уровень степени затемнения с помощью регулятора степени затемнения, расположенного на корпусе маски. Убедитесь, что выбранная степень затемнения подходит для данного вида работ;
- для того чтобы первично зарядить солнечную батарею подержите маску 20-30 минут на солнечном свете (фотоэлементом к источнику света). Далее в процессе эксплуатации солнечная батарея маски будет заряжаться от света, создаваемого электрической дугой.

Сварочная маска готова к работе.

В процессе эксплуатации маски следите за тем, чтобы защитные пластины и датчики света были чистыми.

5. ВЫБОР СТЕПЕНИ ЗАТЕМНЕНИЯ

Степень затемнения устанавливается вручную от 9 до 13 DIN с помощью регулятора степени затемнения расположенного на корпусе маски.

Чтобы правильно установить степень затемнения воспользуйтесь таблицей 1.

Таблица 1

РЕЖИМ СВАРКИ	СВАРОЧНЫЙ ТОК, А																						
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
MMA							9	10	11				12				13		14				
MIG (heavy)									10	11				12				13		14			
MIG (light)									10	11				12		13		14		15			
TIG, GTAW				9		10	11			12			13			14							
MAG/CO2									10	11		12		13				14		15			
SAW											10	11		12		13		14		15			
PAC									11				12				13						
PAW				8	9	10	11	12			13				14				15				

MMA – электродуговая сварка покрытым электродом.
 MIG (heavy) – промышленная сварка металлическим электродом в инертном газе.
 MIG (light) – бытовая сварка металлическим электродом в инертном газе.
 TIG, GTAW – электродуговая сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа.
 MAG/CO2 – полуавтоматическая сварка проволокой с газом
 CO2.SAW – полуавтоматическая электродуговая сварка покрытым электродом.
 PAC – плазменная резка.
 PAW – плазменная сварка.

6. РЕГУЛИРОВКИ

Регулировка наголовника

Регулировка наголовника осуществляется с помощью фиксаторов, расположенных на ремнях наголовника (рис 4).

Для регулировки высоты наголовника ослабьте конец ремня «1», выдавив стопорный штифт из отверстия в ремне, и отрегулируйте необходимую высоту наголовника. Затем вставьте стопорный штифт в ближайшее отверстие в ремне.

Для регулировки наголовника по обхвату используйте фиксатор ремня «2». Вращая фиксатор «2» длину окружности ремня можно увеличить или уменьшить.

Регулировка угла обзора маски

Регулировка угла обзора маски осуществляется с помощью двух гаек-фиксаторов. Наденьте маску на голову, ослабьте гайки-фиксаторы и отрегулируйте необходимый угол обзора. После регулировки зафиксируйте угол обзора маски, затянув гайки-фиксаторы (рис 4).

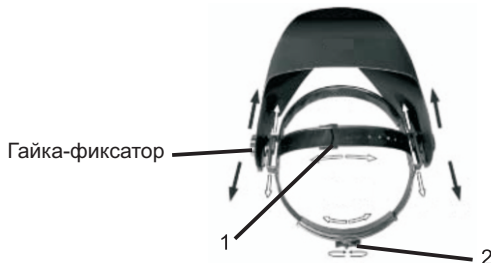


Рис 4

Регулировка чувствительности

Регулировка чувствительности светофильтра осуществляется с помощью переключателя «чувствительность», расположенного на тыльной стороне картриджа затемнения (рис 5). В зависимости от процесса сварки и интенсивности внешнего освещения чувствительность светофильтра может быть высокой «высокая» и низкой «низкая».



Рис 5

Регулировка времени задержки

Регулировка времени задержки светофильтра осуществляется с помощью переключателя «время задержки», расположенного на тыльной стороне картриджа затемнения (рис 6). В зависимости от интенсивности послесвечения в зоне сварного шва время задержки может быть длинным «длинное» (0,65-0,8 с) и коротким «короткое» (0,25-0,3 с).



Рис 6

Регулировка степени затемнения

Регулировка степени затемнения светофильтра осуществляется с помощью регулятора степени затемнения (рис 1) в пределах от 9 до 13 DIN, расположенного на корпусе маски с левой стороны. Степень затемнения регулируется в зависимости от режима сварки с использованием таблицы 1.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Замена защитных пластин светофильтра

Замена защитных пластин светофильтра выполняется при их повреждении (царапины, трещины, сколы).

Для замены внешней защитной пластины снимите удерживающую рамку. Подденьте ее пальцем с нижней стороны и потяните вверх (рис 8). Снимите защитную пластину. Подденьте пальцем защитную пластину, используя углубление под нижней кромкой пластины, и потяните ее вверх, чтобы она вышла из паза с одной стороны (рис 7). Установите новую внешнюю защитную пластину в обратном порядке.

Для замены внутренней защитной пластины подденьте ее пальцем через углубление в нижней кромке пластины и потяните ее вверх, чтобы она вышла из паза с одной стороны. Установите новую внутреннюю защитную пластину в обратном порядке.

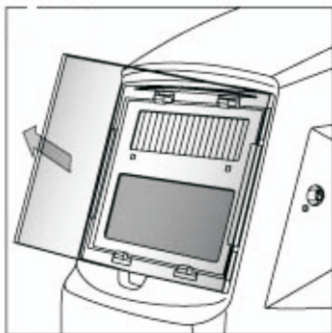


Рис 7

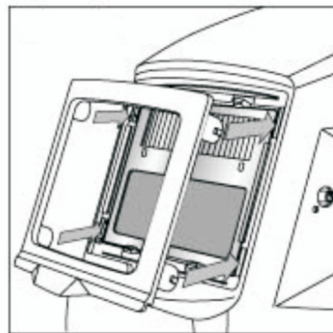


Рис 8

Чистка

Регулярно выполняйте чистку рабочих поверхностей маски.

Для чистки защитных пластин маски используйте мягкую ткань из хлопка, смоченную в неагрессивном чистящем растворе (слабый мыльный раствор, средство для мытья стекол).

Запрещается использовать для чистки концентрированные моющие средства, растворители, масляные и абразивные вещества.

8. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Неравномерное затемнение светофильтра	Разное расстояние от глаз до фильтра из-за неправильной регулировки крепления	Отрегулируйте крепление так, чтобы выровнять расстояние от глаз до фильтра
Светофильтр не работает или мерцает	Внешняя защитная пластина загрязнена или повреждена	Замените внешнюю защитную пластину
	Датчики света загрязнены или заблокированы	Очистите поверхность датчиков. Проверьте, что датчики света не заблокированы от попадания на них света
	Фотоэлемент солнечной батареи не активен	Подержите маску на солнечном свете (фотоэлементом к свету) 20-30 мин.
Фильтр остается темным после затухания дуги или когда дуга отсутствует	Датчики света загрязнены	Проверьте датчики света. В случае необходимости очистите их. Если место проведения сварки сильно освещено-приглушите освещение
Медленный отклик	Слишком низкая рабочая температура	Прогрейте маску до рабочей температуры (от -10 до +55°C)
Плохой обзор	Загрязнение (повреждение) внешней или внутренней защитной пластины светофильтра	Замените защитные пластины светофильтра
	Недостаточное освещение	Добавьте интенсивность внешнего освещения
Маска плохо держится на голове	Неправильная регулировка крепления	Отрегулируйте крепление

9. ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок эксплуатации сварочной маски со дня продажи через торговую сеть - 12 (двенадцать) месяцев, при соблюдении потребителем правил эксплуатации и условий по техническому обслуживанию, указанных в настоящем руководстве.

Если в течение гарантийного периода в изделии появился дефект по причине некачественного изготовления или применения некачественных конструкционных материалов, гарантируется выполнение бесплатного гарантийного ремонта дефектного изделия.

Обмен неисправных деталей, вышедших из строя в период гарантийного срока, осуществляется в соответствии с действующими правилами обмена промышленных товаров, купленных в розничной сети.

В ремонт не принимаются и не обмениваются отдельные детали маски.

Случаи, при которых изделие не подлежит бесплатному гарантийному ремонту, указаны в гарантийном талоне.